

**APHT 160450ER-46, SP6519, Tipo: UNI****Datos de pedido**

Número de pedido	215778 UNI
GTIN	4045197503657
Clase de artículo	28E

**Descripción****Nota:**

Utilizar estas plaquitas **solo con tornillos n.º 229908 (15 IP; 5,0 Nm)**. Si se emplean plaquitas con  $r \geq 3,2$  mm en soportes n.º 215705, 215710, 215715 y 215717, se ha de modificar el asiento de plaquita.

Radio angular: 5 mm

**Descripción técnica**

Tipo	UNI
Radio angular	5 mm
Código ISO plaquita de corte	APHT 160450ER-46
Clase	SP6519
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

**Datos de usuario**

	<b>Uso</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Código ISO</b>
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	200 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	170 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	130 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	155 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	45 m/min	S
GG(G)	adecuado	200 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		