



APKT 1604PDER-45, X500, Tipo: UNI



Datos de pedido

Número de pedido	215780 UNI
GTIN	2050002058224
Clase de artículo	28F

Descripción

Nota:

Utilizar estas plaquitas **solo con tornillos n.º 229908 (15 IP; 5,0 Nm)**. Si se emplean plaquitas con $r \geq 3,2$ mm en soportes n.º 215705, 215710, 215715 y 215717, se ha de modificar el asiento de plaquita.

Descripción técnica

Tipo	UNI
Código ISO plaquita de corte	APKT 1604PDER-45
Clase	X500
Material de corte	MD
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
--	-----	-------	------------

Acero < 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	150 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	55 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		
Aire	adecuado		