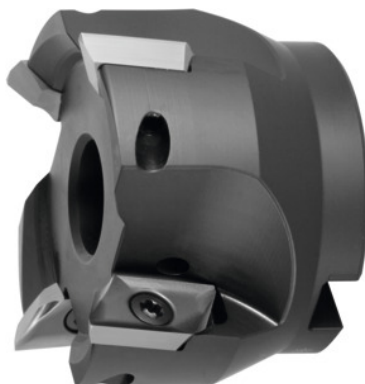




## Fresa angular 90° 5720VZ16, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z: 80/4mm



### Datos de pedido

Número de pedido	220803 80/4
GTIN	2050002058316
Clase de artículo	28R

### Descripción

#### Ejecución:

Los cuerpos de fresa con mango cilíndrico están equilibrados con  $G = 6,3$  a 30000 rpm. Las fresas insertables y las fresas con interfaz modular se han de equilibrar junto con el asiento antes del mecanizado de alta velocidad. El diseño permite el alojamiento de todas las plaquitas de corte con radios hasta  $r_e=6,0\text{mm}$  sin modificación del soporte y sin corrección longitudinal.

### Descripción técnica

Ø de perforación de asiento	27 mm
Ø de corte $D_c$	80 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	16 mm
Tornillo para plaquita	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Longitud total $L_{\text{tot}}$	50 mm
Plaquita de corte adecuada	ZD.. 16M5
Número de filos Z	4
Fresado circular de taladro $a_p$	4 mm

Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	70,5 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	158 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	2,03 grados
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	144 mm
$\varnothing D_3$	64 mm
Ejecuciones de mangos	con taladro
Ángulo de ajuste $\kappa$	90 grados
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Ramping
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Fresa angular

---

## Accesorios

Tornillo de amarre	229900
--------------------	--------