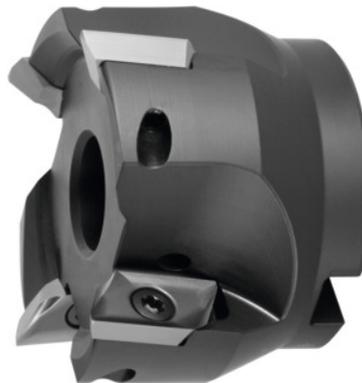




Fresa angular 90° 5720VZ16, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z: 80/5mm



Datos de pedido

Número de pedido	220803 80/5
GTIN	4059782501713
Clase de artículo	28R

Descripción

Ejecución:

Los cuerpos de fresa con mango cilíndrico están equilibrados con $G = 6,3$ a 30000 rpm. Las fresas insertables y las fresas con interfaz modular se han de equilibrar junto con el asiento antes del mecanizado de alta velocidad. El diseño permite el alojamiento de todas las plaquitas de corte con radios hasta $r_e=6,0\text{mm}$ sin modificación del soporte y sin corrección longitudinal.

Descripción técnica

Plaquita de corte adecuada	ZD.. 16M5
Ø de perforación de asiento	27 mm
Longitud total L_{tot}	50 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	16 mm
Ø de corte D_c	80 mm
Tornillo para plaquita	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Número de filos Z	5
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	70,5 mm

Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{mín.}}$	144 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	2,03 grados
Fresado circular de taladro a_p	4 mm
Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{máx.}}$	158 mm
$\varnothing D_3$	64 mm
Ejecuciones de mangos	con taladro
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Ramping
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Fresa angular

Accesorios

Tornillo de amarre	229900
--------------------	--------