

Garant**Fresa copiadora (RD..10) 0° negativo, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z:
20/2mm**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 212135 20/2 |
| GTIN | 4045197192707 |
| Clase de artículo | 210 |

Descripción

Ejecución:

Cuerpo de la fresa con división desigual, para una marcha suave.

- **Alta precisión de concentricidad y planeidad.**
- **Nuevo posicionamiento de forma continua de la plaquita de corte en caso de desgaste de los cantos de corte.**

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,8** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

$a_{p\text{ máx}} = 2\text{ mm}$.

Descripción técnica

| | |
|---|-----------------------|
| Ø D ₁ h6 | 10,5 mm |
| Juego tornillo para plaquita reversible | 219804 (15IP; 3,8 Nm) |
| Plaquita de corte adecuada | RD..1003 |
| Ø D ₃ | 10 mm |
| Ø D ₂ | 17,7 mm |
| Ø de corte D _c | 20 mm |
| Rosca de alojamiento M | M10 |

| | |
|--|--------------------------|
| Longitud total L_{tot} | 30 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Refrigeración interior | sí |
| Longitud de rampa L para $\alpha_{m\acute{a}x.}$ | 7,45 mm |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{m\acute{i}n.}$ | 30 mm |
| Fresado circular de taladro a_p | 2 mm |
| Ángulo de rampa $\alpha_{m\acute{a}x.}$ | 5,37 grados |
| Fresado circular de taladro $\varnothing D_{m\acute{a}x.}$ | 38 mm |
| Ejecuciones de mangos | con rosca |
| Fresa adecuada para forma de placa | redondo |
| Empleo de fresa | Fresado circular |
| Empleo de fresa | Ramping |
| División de los cortes | desigual |
| Intercambio de herramienta | PowerCard |
| Tipo de producto | Fresa copiadora (RD..10) |

Accesorios

| | |
|---|-------------|
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |
| Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas | 219804 |
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,8 Nm | 211750 3,8 |