



Fresa angular 90° 5720VZ16, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 25/2mm



Datos de pedido

Número de pedido	220806 25/2
GTIN	2050002058323
Clase de artículo	28R

Descripción

Ejecución:

Los cuerpos de fresa con mango cilíndrico están equilibrados con $G = 6,3$ a 30000 rpm. Las fresas insertables y las fresas con interfaz modular se han de equilibrar junto con el asiento antes del mecanizado de alta velocidad. El diseño permite el alojamiento de todas las plaquitas de corte con radios hasta $r_e=6,0\text{mm}$ sin modificación del soporte y sin corrección longitudinal.

Descripción técnica

Plaquita de corte adecuada	ZD.. 16M5
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	16 mm
Tornillo para plaquita	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Rosca de alojamiento M	M12
Ø de corte D_c	25 mm
Longitud total L_{tot}	50 mm
Número de filos Z	2
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	9,17 grados
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	48 mm
Fresado circular de taladro a_p	4 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	34 mm
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	15,5 mm

Ø D ₃	9 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Fresa angular

Accesorios

Tornillo de amarre	229900
--------------------	--------