

Fresa angular 90° 5720VZ16, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 32/2mm



Datos de pedido

Número de pedido	220806 32/2
GTIN	2050002058330
Clase de artículo	28R

Descripción

Ejecución:

Los cuerpos de fresa con mango cilíndrico están equilibrados con G = 6,3 a 30000 rpm. Las fresas insertables y las fresas con interfaz modular se han de equilibrar junto con el asiento antes del mecanizado de alta velocidad. El diseño permite el alojamiento de todas las plaquitas de corte con radios hasta $r_e=6,0$ mm sin modificación del soporte y sin corrección longitudinal.

Descripción técnica

Profundidad de corte máxima a _{p máx.}	16 mm
Longitud total L _{tot}	50 mm
Ø de corte D _c	32 mm
Rosca de alojamiento M	M16
Plaquita de corte adecuada	ZD 16M5
Tornillo para plaquita	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Número de filos Z	2
Fresado circular de taladro \emptyset $D_{máx.}$	62 mm
Fresado circular de taladro \emptyset $D_{mín.}$	48 mm
Longitud de rampa L para α _{máx.}	22,5 mm
Ángulo de rampa α _{máx.}	6,35 grados
Fresado circular de taladro a _p	4 mm

\varnothing D ₃	16 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Refrigeración interior	SÍ
Tipo de producto	Fresa angular

Accesorios

Tornillo de amarre 229900