



Fresa angular 90° 5720VZ16, con rosca, Ø D / cantidad de filos Z: 32/3mm



Datos de pedido

Número de pedido	220806 32/3
GTIN	2050002058347
Clase de artículo	28R

Descripción

Ejecución:

Los cuerpos de fresa con mango cilíndrico están equilibrados con $G = 6,3$ a 30000 rpm. Las fresas insertables y las fresas con interfaz modular se han de equilibrar junto con el asiento antes del mecanizado de alta velocidad. El diseño permite el alojamiento de todas las plaquitas de corte con radios hasta $r_e=6,0\text{mm}$ sin modificación del soporte y sin corrección longitudinal.

Descripción técnica

Ø de corte D_c	32 mm
Tornillo para plaquita	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Rosca de alojamiento M	M16
Profundidad de corte máxima $a_{p\text{ máx.}}$	16 mm
Longitud total L_{tot}	50 mm
Plaquita de corte adecuada	ZD.. 16M5
Número de filos Z	3
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{máx.}}$	22,5 mm
Fresado circular de taladro a_p	4 mm
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	48 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{máx.}}$	6,35 grados
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{máx.}}$	62 mm

Ø D ₃	16 mm
Ejecuciones de mangos	con rosca
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Ramping
Empleo de fresa	Fresado circular
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Fresa angular

Accesorios

Tornillo de amarre	229900
--------------------	--------