

Garant

**Fresa copiadora (RD..10) 0° negativo, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z:
42/6mm**

**Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 212125 42/6 |
| GTIN | 4045197192592 |
| Clase de artículo | 210 |

Descripción**Ejecución:**

Cuerpo de la fresa con división desigual, para una marcha suave.

- **Alta precisión de concentricidad y planeidad.**
- **Nuevo posicionamiento de forma continua de la plaquita de corte reversible en caso de desgaste de los cantos de corte.**

Nota:

Utilizar un destornillador dinamométrico GARANT TQ n.º **211750 tam. 3,8** con varilla n.º **674252 tam. 15IP**.

$a_{p\text{máx}} = 2 \text{ mm}$.

Descripción técnica

| | |
|---|-----------------------|
| Ø de corte D_c | 42 mm |
| Longitud total L_{tot} | 40 mm |
| Ø de perforación de asiento | 16 mm |
| Juego tornillo para plaquita reversible | 219804 (15IP; 3,8 Nm) |
| Plaquita de corte adecuada | RD..1003 |

| | |
|---|--------------------------|
| Ø D ₃ | 32 mm |
| Número de filos Z | 6 |
| Refrigeración interior | sí |
| Fresado circular de taladro Ø D _{mín.} | 74 mm |
| Fresado circular de taladro Ø D _{máx.} | 82 mm |
| Fresado circular de taladro a _p | 2 mm |
| Longitud de rampa L para α _{máx.} | 29,45 mm |
| Ángulo de rampa α _{máx.} | 1,36 grados |
| Ángulo de ajuste κ | 15 - 30 grados |
| Fz Helix | 0,7 |
| Ejecuciones de mangos | con taladro |
| Fresa adecuada para forma de placa | redondo |
| Empleo de fresa | Ramping |
| Empleo de fresa | Fresado circular |
| División de los cortes | desigual |
| Intercambio de herramienta | PowerCard |
| Tipo de producto | Fresa copiadora (RD..10) |

Accesorios

| | |
|---|-------------|
| Destornillador dinamométrico, ajustado fijo Par ajustado 3,8 Nm | 211750 3,8 |
| Juego de tornillos para plaquita de corte 10 piezas | 219804 |
| Punta de precisión para Torx Plus®, 1/4 pulgadas E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP | 674252 15IP |