

**Garant****RDHX 0501 MOTN, HB7505, Tipo: HART**

## Datos de pedido

Número de pedido	212185 HART
GTIN	4045197302403
Clase de artículo	21A

## Descripción

### Ejecución:

**Todas las plaquita de corte son adecuadas tanto para el empleo con 0° negativos, como también con soportes de 7° positivos.**

### Nota:

Valores de aplicación para  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_{pm\acute{a}x.} = 1,1$  mm.

Avance  $f_z$  por diente: 0,08 mm

Código ISO plaquita de corte: RDHX 0501 MOTN

Tipo: DURO

## Descripción técnica

Tipo	DURO
Código ISO plaquita de corte	RDHX 0501 MOTN
Material de corte	MD
Clase	HB7505
Avance $f_z$ por diente	0,08 mm

Número de cambios/cortes	1
Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	275 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	275 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	250 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	125 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	155 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	140 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones	110 m/min	H
GG(G)	adecuado	240 m/min	K
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		