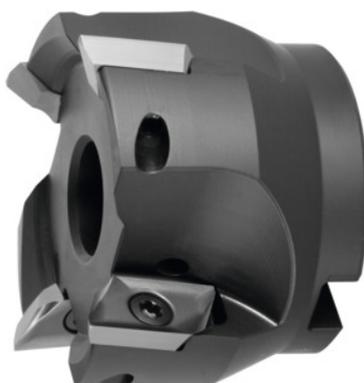


**Fresa angular 90° 5720VZ16, con taladro, Ø D / cantidad de filos Z: 52/4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	220803 52/4
GTIN	2050002058286
Clase de artículo	28R

Descripción**Ejecución:**

Los cuerpos de fresa con mango cilíndrico están equilibrados con $G = 6,3$ a 30000 rpm. Las fresas insertables y las fresas con interfaz modular se han de equilibrar junto con el asiento antes del mecanizado de alta velocidad. El diseño permite el alojamiento de todas las plaquitas de corte con radios hasta $r_e=6,0\text{mm}$ sin modificación del soporte y sin corrección longitudinal.

Descripción técnica

Tornillo para plaquita	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Plaquita de corte adecuada	ZD.. 16M5
Ø de perforación de asiento	22 mm
Profundidad de corte máxima $a_{p \text{ máx.}}$	16 mm
Longitud total L_{tot}	45 mm
Ø de corte D_c	52 mm
Número de filos Z	4
Fresado circular de taladro Ø $D_{\text{mín.}}$	88 mm

Fresado circular de taladro $\varnothing D_{\text{m\acute{a}x.}}$	102 mm
Ángulo de rampa $\alpha_{\text{m\acute{a}x.}}$	3,37 grados
Longitud de rampa L para $\alpha_{\text{m\acute{a}x.}}$	42,5 mm
$\varnothing D_3$	36 mm
Ejecuciones de mangos	con taladro
Ángulo de ajuste κ	90 grados
Empleo de fresa	Fresado circular
Empleo de fresa	Escuadrado
Empleo de fresa	Ramping
Refrigeración interior	sí
Tipo de producto	Fresa angular

Accesorios

Tornillo de amarre	229900
--------------------	--------