Garant

APMT 100305 TR, HB7520, Tipo: UNI

Datos de pedido

Número de pedido	215880 UNI
GTIN	4045197303127
Clase de artículo	21A

Descripción

Ejecución:
Plaquita con geometría altamente positiva y desarrollo de la arista de corte con torsión.
Nota:
Valores de aplicación válidos para las fresas n.° 215800, 215803, 215850, 215853 y 215870.
Para $a_e = 0{,}3 \times D$ / $a_{p\,máx} = 4{,}8$ mm.
Grosor de plaquita: 3,55 mm
Radio angular: 0,5 mm

Descripción técnica

Tipo	UNI
Radio angular	0,5 mm
Código ISO plaquita de corte	APMT 100305 TR
Clase	HB7520
Material de corte	MD
Grosor de plaquita	3,55 mm

Tipo de producto	Plaquita de corte para fresar

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm²	adecuado	300 m/min	P
Acero < 750 N/mm²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 900 N/mm²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 1100 N/mm²	adecuado con restricciones	160 m/min	P
Acero < 1400 N/mm²	adecuado con restricciones	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	adecuado	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	adecuado con restricciones	160 m/min	M
GG(G)	adecuado	220 m/min	K
Uni	adecuado		
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		