



CC. T 09T304, Clase: SW05



Datos de pedido

Número de pedido	260097 SW05
GTIN	4960664629480
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 09T304 SW05 Clase: SW05

Rompevirutas: MQ

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,1 - 1 mm

Avance f : 0,05 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 40 - 100 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	40 - 100 m/min
Rompevirutas	MQ
Profundidad de corte a_p	0,1 - 1 mm
Avance f	0,05 - 0,2 mm/rev,
Aplicación principal	Ti
Radio angular	0,4 mm

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado