

**HOLEX****Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango cilíndrico DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 6,1 mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | GG1286 6,1    |
| GTIN              | 4067263106425 |
| Clase de artículo | GGN           |

**Descripción****Ejecución:**

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliados para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

**Nota:**

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descripción técnica**

|   |              |
|---|--------------|
| Tolerancia Ø nominal                                | m7           |
| Norma   | DIN 6537     |
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 43,9 mm      |
| Avance $f$ en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | 0,08 mm/rev, |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 53 mm        |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Ø de mango D <sub>s</sub> | 8 mm               |
| Longitud total L          | 91 mm              |
| Ø nominal D <sub>c</sub>  | 6,1 mm             |
| Número de filos Z         | 2                  |
| Contenido                 | 5                  |
| Serie                     | Pro Inox           |
| Recubrimiento             | AlTiN              |
| Material de corte         | MDI                |
| Ejecución                 | 6×D                |
| Ángulo de punta           | 140 grados         |
| Mango                     | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior    | sí, con 25 bar     |
| anillo de color           | azul               |
| Tipo de producto          | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 140 m/min      | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 120 m/min      | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 120 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 110 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 55 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado                   | 45 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado                   | 35 m/min       | S          |
| húmedo máximo                         | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                         | adecuado con restricciones |                |            |

