

HOLEX**Broca de alto rendimiento MDI HOLEX Pro INOX mango cilíndrico DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 9,1 mm****Datos de pedido**

Número de pedido	GG1286 9,1
GTIN	4067263106548
Clase de artículo	GGN

Descripción**Ejecución:**

Taladrado eficiente especialmente para uso en **aceros inoxidables y resistentes a ácidos**. Filos principales rectos con **diseño de filo optimizado** para un mejor comportamiento del arranque de viruta. Espacio entre dientes ampliados para **una excelente evacuación de virutas**. Mayor resistencia al desgaste gracias al **avanzado sustrato de metal duro** y al **recubrimiento resistente a altas temperaturas**.

Nota:

Longitud de la ranura de viruta $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descripción técnica

Ø de mango D_s	10 mm
Ø nominal D_c	9,1 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	61 mm
Contenido	5
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	47,4 mm

Norma	DIN 6537
Número de filos Z	2
Longitud total L	103 mm
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,11 mm/rev,
Tolerancia Ø nominal	m7
Serie	Pro Inox
Recubrimiento	AlTiN
Material de corte	MDI
Ejecución	6×D
Ángulo de punta	140 grados
Mango	DIN 6535 HB con h6
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
anillo de color	azul
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	120 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	120 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	110 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adecuado	35 m/min	S
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado con restricciones		

