

**CC. T 09T304, Clase: CA510**

Datos de pedido

Número de pedido	260097 CA510
GTIN	4960664696475
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 09T304 CA510 Clase: CA510

Rompevirutas: HQ

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avance f: 0,05 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 140 - 450 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Condición de corte	continuo
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 450 m/min
Rompevirutas	HQ
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,

Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado