



**CC. T 060204, Clase: CA510**



## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 260092 CA510  |
| GTIN              | 4960664696437 |
| Clase de artículo | 25E           |

## Descripción

CC. T 060204 CA510 Clase: CA510

Rompevirutas: HQ

Tolerancia: M

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avance  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 140 - 450 m/min

## Descripción técnica

|   |                     |
|---|---------------------|
| Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal | 140 - 450 m/min     |
| Avance $f$                                    | 0,05 - 0,25 mm/rev, |
| Condición de corte                            | continuo            |
| Profundidad de corte $a_p$                    | 0,5 - 2,5 mm        |
| Aplicación principal                          | P                   |
| Rompevirutas                                  | HQ                  |
| Radio angular                                 | 0,4 mm              |

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| Clase                        | CA510                           |
| Asignación fino/desbaste     | Acabado                         |
| Material de corte            | MD                              |
| Código ISO plaquita de corte | CCMT 060204                     |
| Número de cambios/cortes     | 2                               |
| Tolerancia                   | M                               |
| Tipo de producto             | Plaquita de corte para torneado |