


**CCMT 09T308, Clase: SW05**

**Datos de pedido**

Número de pedido	260098 SW05
GTIN	4960664629497
Clase de artículo	25E

**Descripción**

CCMT 09T308 SW05 Clase: SW05

Rompevirutas: MQ

Tolerancia: M

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Avance  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 40 - 100 m/min

**Descripción técnica**

Condición de corte	continuo
Rompevirutas	MQ
Aplicación principal	Ti
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	40 - 100 m/min
Radio angular	0,8 mm
Avance $f$	0,05 - 0,2 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,1 - 1 mm

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T308
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado