

Garant**CC. T 09T304, Clase: CB7010**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 260150 CB7010 |
| GTIN | 4045197667922 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción

CC. T 09T304 CB7010 Clase: CB7010

Rompevirutas: SM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,2 - 4 mmAvance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 90 - 240 m/min

Descripción técnica

| | |
|--|----------------|
| Aplicación secundaria | M |
| Aplicación principal | P |
| Rompevirutas | SM |
| Radio angular | 0,4 mm |
| Condición de corte | continuo |
| Velocidad de corte v_c aplicación secundaria | 70 - 180 m/min |

| | |
|---|---------------------------------|
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 90 - 240 m/min |
| Profundidad de corte a_p | 0,2 - 4 mm |
| Avance f | 0,1 - 0,3 mm/rev, |
| Clase | CB7010 |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | Cermet |
| Código ISO plaquita de corte | CCMT 09T304 |
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Tolerancia | M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |