

Garant

Plaquita de corte de torneado CC.T 060204, para mecanizado medio



Datos de pedido

Número de pedido	260142 HB725
GTIN	4045197685537
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	UM
Avance f	0,05 - 0,5 mm/rev,
Aplicación principal	UNI
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 250 m/min
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,2 - 4 mm
Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	CCMT 060204

Hoja de datos

Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado