



Plaquita de corte de torneado CC.T 060204, para mecanizado medio



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 260142 HB725 |
| GTIN | 4045197685537 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción técnica

| | |
|-----------------------------------------------|--------------------------|
| Radio angular | 0,4 mm |
| Rompevirutas | UM |
| Avance f | 0,05 - 0,5 mm/rev, |
| Aplicación principal | UNI |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 50 - 250 m/min |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Profundidad de corte a_p | 0,2 - 4 mm |
| Clase | HB725 |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | HM |
| Código ISO plaqüita de corte | CCMT 060204 |

Hoja de datos

| | |
|--------------------------|---------------------------------|
| Número de cambios/cortes | 2 |
| Tolerancia | M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |