

Garant**CC. T 060202, Clase: HU7310**

Datos de pedido

Número de pedido	260140 HU7310
GTIN	4045197667663
Clase de artículo	21G

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	350 - 600 m/min
Aplicación principal	N
Profundidad de corte a_p	0,1 - 4 mm
Rompevirutas	AM
Radio angular	0,2 mm
Avance f	0,05 - 0,5 mm/rev,
Clase	HU7310
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Recubrimiento	Sin revestimiento

Código ISO plaquita de corte	CCMT 060202
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado