



Disco de corte Cubitron™ 3 ESTRECHO, Ø de muela: 115mm



Datos de pedido

Número de pedido	563319 115
GTIN	4064035079239
Clase de artículo	53M

Descripción

Ejecución:

Muela abrasiva de tronzar con **grano de cerámica de forma precisa Cubitron™ 3 para INOX y acero**. Rendimiento de corte extremadamente alto y máxima vida útil.

Grano revisado Cubitron™ II moldeado con precisión con **estructura microcristalina mejorada para una mayor potencia, mejor rendimiento y sostenibilidad**. En comparación con Cubitron™ II con hasta un 10 % más de velocidad de corte y 2 veces más de vida útil de la herramienta. Máxima comodidad para el usuario gracias a un comportamiento de corte de tronzado muy blando, para el que no se necesita mucha fuerza.

Aplicación:

Para realizar cortes rápidos, sin rebabas, con reducido esfuerzo térmico y un guiado ergonómico y cómodo del corte.

Para tronzar en amoladoras angulares eléctricas y neumáticas con una velocidad de corte V_c máxima de 80 m/s. Ideal para cortar metal, chapas de carrocería/barco, tubos de acero inoxidable, tubos de escape, abrazaderas o elementos de fijación oxidados.

Especificación:

A36S-BF

Nota:

El espesor de disco debería ser como mínimo el 20 % del grosor del material que se va a cortar.

Descripción técnica

Para grosor de material	7,7 - 8 mm
Especificación	A36S-BF
Anchura del disco de corte	1,6 mm
Velocidad de giro máxima	13300 min ⁻¹
Descripción de la forma	recta
Ø de perforación	22,23 mm
Ø de muela	115 mm
Forma	41
Medio abrasivo	Grano de cerámica (CER)
Símbolo de medio abrasivo	Cerámica
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ángulo de inclinación recomendado	Radio grados
Optimizado para material de trabajo	Acero
Optimizado para material de trabajo	Hormigón
Máquina de accionamiento	Lijadoras angulares
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de corte

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		

Ti	adecuado
GG(G)	adecuado con restricciones
CuZn	adecuado con restricciones
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones
seco	adecuado