

3M**Disco de desbaste Cubitron™ 3 CUT AND GRIND, Ø de muela × ancho de disco: 230X4mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 560446 230X4 |
| GTIN | 4064035079123 |
| Clase de artículo | 53M |

Descripción**Ejecución:**

Muela abrasiva de desbaste con grano de cerámica de forma precisa **Cubitron™ 3 innovador para INOX y acero**. Capacidad de rectificado muy elevada y la más alta durabilidad. Reducida presión de apriete para un trabajo sin fatiga.

Grano revisado Cubitron™ II moldeado con precisión con **estructura microcristalina mejorada para una mayor potencia, mejor rendimiento y sostenibilidad**. En comparación con Cubitron™ II, con hasta un 5 % más de velocidad de corte y un comportamiento de rectificado más suave.

Aplicación:

Se puede utilizar como muela de desbaste y como disco de corte, lo que lo hace ideal para cortar, rectificar y rellenar. Adecuado para su uso en INOX y acero.

Especificación:

A36R-BF

Descripción técnica

| | |
|------------------|----------|
| Ø de perforación | 22,23 mm |
|------------------|----------|

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Ø de muela | 230 mm |
| Descripción de la forma | recta |
| Para grosor de material | 12,6 - 21 mm |
| Anchura del disco de corte | 4,2 mm |
| Símbolo de medio abrasivo | Cerámica |
| Especificación | A36R-BF |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Ángulo de inclinación recomendado | 20-30 grados |
| Ángulo de inclinación recomendado | Radio grados |
| Optimizado para material de trabajo | Acero |
| Optimizado para material de trabajo | Hormigón |
| Máquina de accionamiento | Lijadoras angulares |
| Velocidad circunf. máxima | 80 m/s |
| Tipo de producto | Disco de desbaste |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado | | |
| GG(G) | adecuado con restricciones | | |
| Plástico, PRFV | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |

