


DNMG 150608, Clase: CA6525

Datos de pedido

Número de pedido	250797 CA6525
GTIN	4960664471744
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150608 CA6525 Clase: CA6525
 Rompevirutas: MS
 Profundidad de corte a_p : 0,7 - 4 mm
 Avance f : 0,1 - 0,35 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 220 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Rompevirutas	MS
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,7 - 4 mm
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Aplicación principal	M
Condición de corte	ligeramente interrumpido

Clase	CA6525
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado