

**DNMG 150608, Clase: CA4515****Datos de pedido**

Número de pedido	250797 CA4515
GTIN	
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	110 - 360 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 5 mm
Rompevirutas	STD
Aplicación principal	K
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,05 - 0,7 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Clase	CA4515
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado