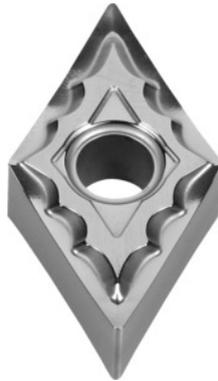


**DNMG 150604, Clase: KW10****Datos de pedido**

Número de pedido	250796 KW10
GTIN	4960664224371
Clase de artículo	25E

**Descripción**

DNMG 150604 KW10 Clase: KW10  
Rompevirutas: AH  
Profundidad de corte  $a_p$ : 0,8 - 3,5 mm  
Avance  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/rev,  
Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 60 - 400 m/min

**Descripción técnica**

Avance $f$	0,1 - 0,35 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	60 - 400 m/min
Rompevirutas	AH
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	N
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte $a_p$	0,8 - 3,5 mm

Clase	KW10
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado