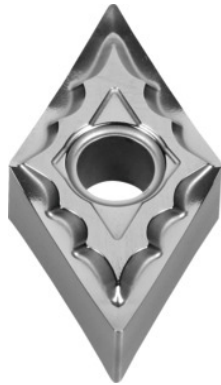



DNMG 150608, Clase: KW10

Datos de pedido

Número de pedido	250797 KW10
GTIN	4960664224388
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150608 KW10 Clase: KW10
 Rompevirutas: AH
 Profundidad de corte a_p : 0,8 - 3,5 mm
 Avance f : 0,1 - 0,35 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 60 - 400 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 400 m/min
Rompevirutas	AH
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Profundidad de corte a_p	0,8 - 3,5 mm
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Aplicación principal	N

Clase	KW10
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado