


**DNMG 150604, Clase: SW05**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250796 SW05
GTIN	4960664629725
Clase de artículo	25E

**Descripción**

DNMG 150604 SW05 Clase: SW05  
 Rompevirutas: MU  
 Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm  
 Avance  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/rev,  
 Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 140 m/min

**Descripción técnica**

Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 140 m/min
Avance $f$	0,1 - 0,35 mm/rev,
Rompevirutas	MU
Aplicación principal	Ti
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 2,5 mm

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150604
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado