


DNMG 150608, Clase: SW05

Datos de pedido

Número de pedido	250797 SW05
GTIN	4960664629732
Clase de artículo	25E

Descripción

DNMG 150608 SW05 Clase: SW05
 Rompevirutas: MU
 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2,5 mm
 Avance f : 0,1 - 0,35 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 50 - 140 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2,5 mm
Aplicación principal	Ti
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	50 - 140 m/min
Avance f	0,1 - 0,35 mm/rev,
Rompevirutas	MU

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150608
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado