


**VNMG 160404, Clase: SW05**

**Datos de pedido**

Número de pedido	251752 SW05
GTIN	4960664629923
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Rompevirutas	MQ
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 140 m/min
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1 mm
Radio angular	0,4 mm
Aplicación principal	Ti
Condición de corte	continuo
Avance $f$	0,05 - 0,3 mm/rev,
Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado