


**DNMG 150612, Clase: CA510**

**Datos de pedido**

Número de pedido	250798 CA510
GTIN	4960664698301
Clase de artículo	25E

**Descripción**

DNMG 150612 CA510 Clase: CA510

Rompevirutas: PS

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 4 mm

Avance  $f$ : 0,15 - 0,6 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 80 - 450 m/min

**Descripción técnica**

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	80 - 450 m/min
Avance $f$	0,15 - 0,6 mm/rev,
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Radio angular	1,2 mm
Rompevirutas	PS
Profundidad de corte $a_p$	1 - 4 mm

Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	DNMG 150612
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado