


VNMG 160408, Clase: CA510

Datos de pedido

Número de pedido	251754 CA510
GTIN	4960664700073
Clase de artículo	25E

Descripción

VNMG 160408 CA510 Clase: CA510
 Rompevirutas: PQ
 Profundidad de corte a_p : 0,2 - 2,5 mm
 Avance f : 0,13 - 0,4 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 180 - 590 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 590 m/min
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	PQ
Radio angular	0,8 mm

Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado