KENNAMETAL

CCMT 060204, Clase: SP4019

Datos de pedido

Número de pedido	260181 SP4019
GTIN	2050001938978
Clase de artículo	28A

Descripción

CCMT 060204 SP4019 Clase: SP4019
Rompevirutas: 73
Profundidad de corte a_p: 0,2 - 5 mm
Avance f: 0,1 - 0,45 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 440 m/min

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 440 m/min
Aplicación principal	UNI
Avance f	0,1 - 0,45 mm/rev,
Profundidad de corte a_p	0,2 - 5 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	73
Radio angular	0,4 mm
Clase	SP4019

Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 060204
Número de cambios/cortes	2
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado