


**VNMG 160408, Clase: SW05**

**Datos de pedido**

Número de pedido	251824 SW05
GTIN	4960664629978
Clase de artículo	25E

**Descripción**

VNMG 160408 SW05 Clase: SW05

Rompevirutas: MU

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,5 - 3 mm

Avance  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 140 m/min

**Descripción técnica**

Rompevirutas	MU
Aplicación principal	Ti
Avance $f$	0,1 - 0,35 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 3 mm
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 140 m/min

Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160408
Número de cambios/cortes	4
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado