

**CCMT 060204GK CA6525, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	260192 CA510
GTIN	4960664696451
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 450 m/min
Rompevirutas	GK
Radio angular	0,4 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 060204
Número de cambios/cortes	2

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado