

**VNMG 160404, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	251752 CA510
GTIN	4960664700066
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Velocidad de corte v_c aplicación principal	180 - 590 m/min
Aplicación principal	P
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,2 - 2,5 mm
Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,13 - 0,4 mm/rev,
Rompevirutas	PQ
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	VNMG 160404
Número de cambios/cortes	4

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado