



CC. T 09T304, Clase: CA510



Datos de pedido

Número de pedido	260196 CA510
GTIN	4960664696505
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 09T304 CA510 Clase: CA510

Rompevirutas: GK

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 3 mm

Avance f : 0,1 - 0,3 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 140 - 450 m/min

Descripción técnica

Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Radio angular	0,4 mm
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	GK
Velocidad de corte v_c aplicación principal	140 - 450 m/min
Aplicación principal	P

Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado