

**CCMT 060202, Clase: CA510**

## Datos de pedido

Número de pedido	260190 CA510
GTIN	4960664696444
Clase de artículo	25E

## Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Avance f	0,1 - 0,3 mm/rev,
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	140 - 450 m/min
Aplicación principal	P
Rompevirutas	GK
Radio angular	0,2 mm
Profundidad de corte $a_p$	0,5 - 3 mm
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 060202
Número de cambios/cortes	2

Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado