

**Garant**
**CC. T 09T304, Clase: HB725**


### Datos de pedido

Número de pedido	260150 HB725
GTIN	4045197685544
Clase de artículo	21G

### Descripción

CC. T 09T304 HB725 Clase: HB725

Rompevirutas: UM

Tolerancia: M

Profundidad de corte  $a_p$ : 0,2 - 4 mm

Avance  $f$ : 0,05 - 0,5 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 50 - 250 m/min

### Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Aplicación principal	UNI
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 4 mm
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 250 m/min
Avance $f$	0,05 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	UM
Radio angular	0,4 mm

Clase	HB725
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCMT 09T304
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado