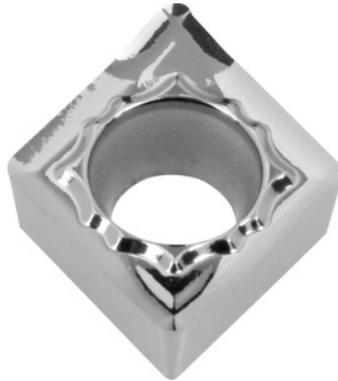




CC. T 09T304, Clase: KW10



Datos de pedido

Número de pedido	260196 KW10
GTIN	4960664359745
Clase de artículo	25E

Descripción

CC. T 09T304 KW10 Clase: KW10

Rompevirutas: AH

Tolerancia: G

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 3 mm

Avance f : 0,05 - 0,25 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 300 m/min

Descripción técnica

Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	0,5 - 3 mm
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	AH
Aplicación principal	N
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 300 m/min

Clase	KW10
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	CCGT 09T304
Número de cambios/cortes	2
Tolerancia	G
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado