


WNMG 080404, Clase: CA6525

Datos de pedido

Número de pedido	252012 CA6525
GTIN	4960664513222
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Aplicación principal	M
Radio angular	0,4 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	60 - 220 m/min
Profundidad de corte a_p	0,3 - 2 mm
Avance f	0,05 - 0,25 mm/rev,
Rompevirutas	MQ
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Clase	CA6525
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado