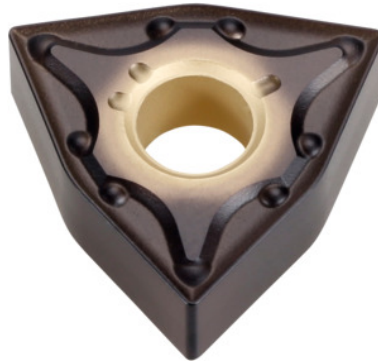


Garant**WNMG 060408, Clase: HB7020**

Datos de pedido

Número de pedido	252064 HB7020
GTIN	4045197699619
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 060408 HB7020 Clase: HB7020

Rompevirutas: SM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm

Avance f: 0,2 - 0,5 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 350 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	P
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Rompevirutas	SM
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Radio angular	0,8 mm
Condición de corte	ligeramente interrumpido
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min

Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 060408
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado