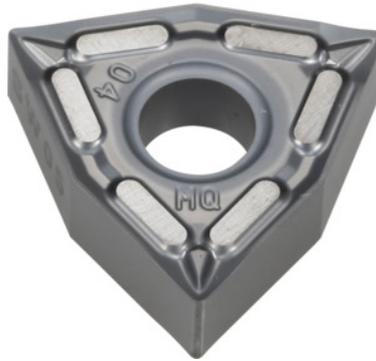



**WNMG 080404, Clase: SW05**

**Datos de pedido**

Número de pedido	252012 SW05
GTIN	4960664629985
Clase de artículo	25E

**Descripción técnica**

Avance f	0,05 - 0,3 mm/rev,
Profundidad de corte $a_p$	0,2 - 1 mm
Aplicación principal	Ti
Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	50 - 140 m/min
Condición de corte	continuo
Rompevirutas	MQ
Radio angular	0,4 mm
Clase	SW05
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado