

**WNMG 080408 Wiper, Clase: CA510****Datos de pedido**

Número de pedido	252015 CA510
GTIN	4960664700592
Clase de artículo	25E

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Avance f	0,06 - 0,42 mm/rev,
Radio angular	0,8 mm
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Aplicación principal	P
Rompevirutas	WP
Profundidad de corte a_p	0,3 - 1,2 mm
Clase	CA510
Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6

Tipo de producto

Plaquita de corte para torneado