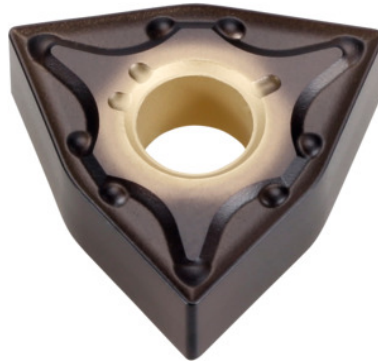


Garant**WNMG 080408, Clase: HB7020**

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 252070 HB7020 |
| GTIN | 4045197699626 |
| Clase de artículo | 21G |

Descripción

WN. G 080408 HB7020 Clase: HB7020

Rompevirutas: SM

Tolerancia: M

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mmAvance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 350 m/min

Descripción técnica

| | |
|---|--------------------------|
| Avance f | 0,2 - 0,5 mm/rev, |
| Profundidad de corte a_p | 0,5 - 4 mm |
| Radio angular | 0,8 mm |
| Velocidad de corte v_c aplicación principal | 120 - 350 m/min |
| Condición de corte | ligeramente interrumpido |
| Rompevirutas | SM |
| Aplicación principal | P |

| | |
|------------------------------|---------------------------------|
| Clase | HB7020 |
| Asignación fino/desbaste | Desbaste-acabado |
| Material de corte | HM |
| Código ISO plaquita de corte | WNMG 080408 |
| Número de cambios/cortes | 6 |
| Tolerancia | M |
| Tipo de producto | Plaquita de corte para torneado |