


WNMG 080408, Clase: CA510

Datos de pedido

Número de pedido	252014 CA510
GTIN	4960664700370
Clase de artículo	25E

Descripción

WNMG 080408 CA510 Clase: CA510

Rompevirutas: HQ

Profundidad de corte a_p : 0,5 - 2 mm

Avance f : 0,07 - 0,3 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 450 m/min

Descripción técnica

Radio angular	0,8 mm
Profundidad de corte a_p	0,5 - 2 mm
Condición de corte	continuo
Avance f	0,07 - 0,3 mm/rev,
Rompevirutas	HQ
Aplicación principal	P
Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Clase	CA510

Asignación fino/desbaste	Acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080408
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado