


WNMG 060404, Clase: SP0819

Datos de pedido

Número de pedido	252082 SP0819
GTIN	2050001938732
Clase de artículo	28A

Descripción

WNMG 060404 SP0819 Clase: SP0819

Rompevirutas: 4E

Profundidad de corte a_p : 1 - 3,5 mm

Avance f : 0,15 - 0,55 mm/rev,

Velocidad de corte v_c aplicación principal: 30 - 120 m/min

Velocidad de corte v_c aplicación secundaria: 150 - 320 m/min

Descripción técnica

Aplicación principal	S
Rompevirutas	4E
Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	1 - 3,5 mm
Aplicación secundaria	M
Velocidad de corte v_c aplicación secundaria	150 - 320 m/min
Velocidad de corte v_c aplicación principal	30 - 120 m/min

Radio angular	0,4 mm
Avance f	0,15 - 0,55 mm/rev,
Clase	SP0819
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado