

Garant
WNMG 080404, Clase: HB7020


Datos de pedido

Número de pedido	252068 HB7020
GTIN	4045197699633
Clase de artículo	21G

Descripción

WN. G 080404 HB7020 Clase: HB7020

Rompevirutas: SM

Tolerancia: M

 Profundidad de corte a_p : 0,5 - 4 mm

 Avance f : 0,2 - 0,5 mm/rev,

 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 120 - 350 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	ligeramente interrumpido
Avance f	0,2 - 0,5 mm/rev,
Velocidad de corte v_c aplicación principal	120 - 350 m/min
Profundidad de corte a_p	0,5 - 4 mm
Radio angular	0,4 mm
Rompevirutas	SM
Aplicación principal	P

Clase	HB7020
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	HM
Código ISO plaquita de corte	WNMG 080404
Número de cambios/cortes	6
Tolerancia	M
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado