


**WNMG 060408, Clase: SP4019**

**Datos de pedido**

Número de pedido	252084 SP4019
GTIN	5652773
Clase de artículo	28A

**Descripción**

WNMG 060408 SP4019 Clase: SP4019

Rompevirutas: 3J

Profundidad de corte  $a_p$ : 1 - 2,5 mm

Avance  $f$ : 0,15 - 0,4 mm/rev,

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación principal: 120 - 300 m/min

Velocidad de corte  $v_c$  aplicación secundaria: 40 - 110 m/min

**Descripción técnica**

Condición de corte	continuo
Velocidad de corte $v_c$ aplicación secundaria	40 - 110 m/min
Rompevirutas	3J
Profundidad de corte $a_p$	1 - 2,5 mm
Avance $f$	0,15 - 0,4 mm/rev,
Aplicación secundaria	S
Aplicación principal	M

Velocidad de corte $v_c$ aplicación principal	120 - 300 m/min
Clase	SP4019
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Serie	Cabezal de corte
Serie	Soporte de torneado de apriete
Serie	Barra de mandrinar
Serie	Soporte de torneado de apriete QuickTurn
Serie	Soporte de torneado de apriete eco/eco QT
Código ISO plaquita de corte	TCMT 110204
Número de cambios/cortes	6
Asignación de plaquitas	neutro