


SNMG 120408, Clase: CA510

Datos de pedido

Número de pedido	251254 CA510
GTIN	4960664698615
Clase de artículo	25E

Descripción

SNMG 120408 CA510 Radio angular: 0,8 mm
 Clase: CA510
 Rompevirutas: PS
 Profundidad de corte a_p : 1 - 4 mm
 Avance f : 0,15 - 0,6 mm/rev,
 Velocidad de corte v_c aplicación principal: 80 - 450 m/min

Descripción técnica

Condición de corte	continuo
Profundidad de corte a_p	1 - 4 mm
Aplicación principal	P
Avance f	0,15 - 0,6 mm/rev,
Rompevirutas	PS
Radio angular	0,8 mm
Clase	CA510

Velocidad de corte v_c aplicación principal	80 - 450 m/min
Asignación fino/desbaste	Desbaste-acabado
Material de corte	MD
Código ISO plaquita de corte	SNMG 120408
Número de cambios/cortes	8
Tipo de producto	Plaquita de corte para torneado